

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 1217~1219—91

QB 1220、1221—91

QB/T 1250、1251.1—91

自行车工业标准

(1)

1991-09-10
1991-10-17 发布

1992-04-01
1992-06-01 实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB/T 1217—91	自行车电镀技术条件·····	(1)
QB/T 1218—91	自行车油漆技术条件·····	(9)
QB/T 1219—91	自行车表面氧化处理技术条件 ·····	(12)
QB 1220—91	自行车米制螺纹和量规 ·····	(15)
QB 1221—91	自行车英制螺纹和量规 ·····	(36)
QB/T 1250—91	自行车零件标记 ·····	(46)
QB/T 1251.1—91	自行车 包装 ·····	(48)

自行车米制螺纹和量规

1 主题内容与适用范围

本标准规定了自行车用的各种成品零件上的米制螺纹的基本牙型、基本尺寸、公差与基本偏差,并规定了自行车用米制螺纹的量规与其制造尺寸。

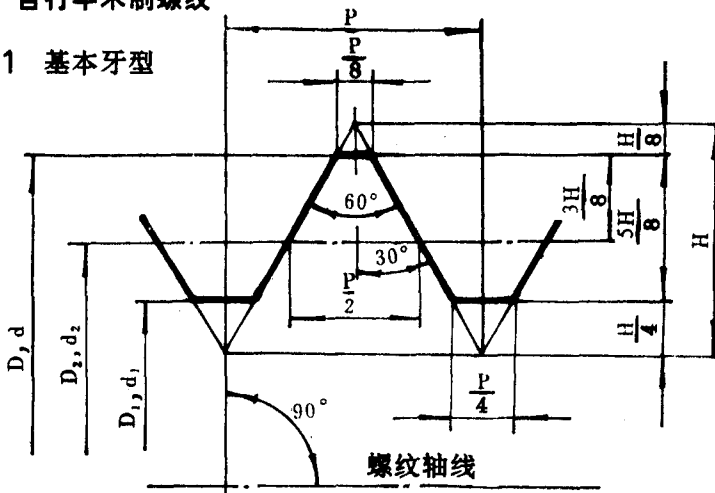
本标准适用于自行车用的米制螺纹;并适用于检验本标准中规定的米制螺纹尺寸和公差用的螺纹量规。

2 引用标准

- GB 192 普通螺纹 基本牙型
- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 2515 普通螺纹 术语
- GB 2516 普通螺纹 偏差表
- GB 3934 普通螺纹 量规

3 自行车米制螺纹

3.1 基本牙型



$$H = \sqrt{3} / 2P = 0.866025404P$$

$$5H/8 = 0.541265877P$$

$$3H/8 = 0.324759526P$$

$$1H/4 = 0.216506351P$$

$$1H/8 = 0.108253175P$$

$$D_2 = D - 2 \times 3H/8$$

$$d_2 = d - 2 \times 3H/8$$

$$D_1 = D - 2 \times 5H/8$$

$$d_1 = d - 2 \times 5H/8$$

D—内螺纹大径;d—外螺纹大径;D₂—内螺纹中径;d₂—外螺纹中径;
D₁—内螺纹小径;d₁—外螺纹小径;P—螺距;H—原始三角形高度